

Утвержден
Протоколом Госстандарта СССР
от 18 июня 1969 г. N 90

Введен в действие
Постановлением Госстандарта СССР
от 25 августа 1969 г. N 971

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ
ФОТОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ БЛЕСКА

**Paints and varnishes. Photoelectrical method
for determination of gloss of coatings**

ГОСТ 896-69

Группа Л19

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 25/VIII 1969 г. N 971 срок введения установлен с 1/I 1970 г.
Взамен ГОСТ 396-41.

Разработан Государственным научно-исследовательским институтом лакокрасочной промышленности (ГИПИЛКП).

Зам. директора по научной части Богатырев П.М.

Начальник лаборатории и исполнитель Лившиц М.Л.

Научно-исследовательским институтом технологии лакокрасочных покрытий (НИИТЛП).

Зам. директора по научной части Владычина Е.Н.

Начальник лаборатории испытания материалов Каневская Е.А.

Внесен Министерством химической промышленности СССР.

Член Коллегии Жиряков В.Г.

Подготовлен к утверждению Отделом химии и нефтепродуктов Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР.

Начальник отдела Поволоцкий Л.И.

Ст. инженер Сидорина Н.И.

Отделом химии и нефтепродуктов Всесоюзного научно-исследовательского института стандартизации (ВНИИС).

Начальник отдела Медведева Т.В.

Ст. инженер Осипова А.М.

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 июня 1969 г. (протокол N 90).

Председатель Научно-технической комиссии Милованов А.П.

Зам. председателя комиссии член Комитета Богатов А.В.

Члены комиссии - Антоновский А.И., Гаркаленко К.И., Грейниман С.Б., Данилова В.С., Михайлов-Медведев П.А., Медведева Т.В., Поволоцкий Л.И.

Введен в действие Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 25 августа 1969 г. N 971.

Настоящий стандарт распространяется на лакокрасочные материалы и устанавливает фотоэлектрический метод определения блеска лакокрасочных покрытий на их основе.

Сущность метода определения блеска лакокрасочных покрытий заключается в измерении

величины фототока, возбуждаемого в фотоприемнике под действием пучка света, отраженного от поверхности испытуемого покрытия.

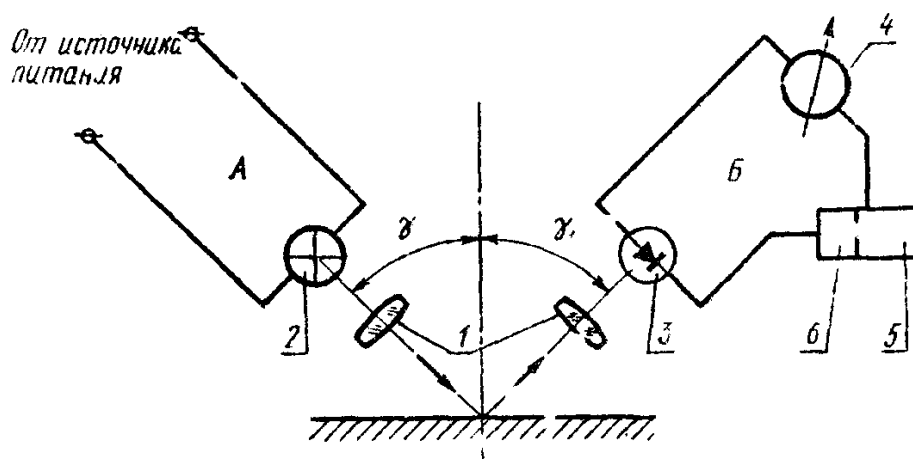
Метод обеспечивает количественную оценку блеска покрытий. Величину блеска лакокрасочных покрытий выражают в процентах в соответствии с показаниями шкалы прибора.

Точность метода определяется погрешностью применяемого прибора, а для фотоэлектрического блескомера ФБ-2 составляет +/- 4%.

1. АППАРАТУРА

1.1. Измерение блеска лакокрасочных покрытий должно производиться с помощью фотоэлектрического блескомера ФБ-2 или другого прибора этого типа, основанного на бескомпенсационной схеме (т.е. позволяющего отсчитывать результат испытания непосредственно по шкале прибора), при этом показания этих приборов должны быть приведены в соответствие с показаниями блескомера ФБ-2.

1.2. Принципиальная схема фотоэлектрического блескомера ФБ-2, изображенная на чертеже, состоит из двух тубусов А и Б с оптическими системами 1, осветителя 2, фотоприемника 3, измерительного прибора 4, при необходимости усилителя 5 и приспособления 6 для настройки электрической схемы.



1.3. При замере блеска оптические оси систем осветителя и фотоприемника должны находиться под равными углами ($\gamma = \gamma_1$) относительно перпендикуляра к измеряемой поверхности. Точка пересечения осей должна лежать на поверхности измеряемого образца.

1.4. К блескомеру должна быть приложена поверочная пластинка для настройки схемы и периодической проверки правильности показаний прибора. В качестве поверочной пластинки блескомера ФБ-2 служит темное увиолевое стекло, блеск которого по этому прибору равен 65%.

2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

2.1. Для измерения блеска лакокрасочных покрытий фотоэлектрическим методом в качестве подложки применяют пластинки стеклянные (ГОСТ 683-52), подготовленные для нанесения лакокрасочных материалов по ГОСТ 8832-58 (разд. III).

Образцы к испытанию (метод нанесения, количество слоев, сушка, толщина покрытия) подготавливают в соответствии со стандартами или техническими условиями на испытуемые лакокрасочные материалы.

2.2. Минимальные размеры поверхности покрытий для замера блеска - 40 x 60 мм.

2.3. Образцы лакокрасочных покрытий, подготовленные к замеру блеска, должны иметь ровную, гладкую и однородную поверхность, без пропусков, подтеков, морщин, посторонних включений и механических повреждений.

2.4. Перед замером образец протирают сухой мягкой фланелью.

2.5. Замеры производят на горизонтальной поверхности.

2.6. Блескомер ФБ-2 перед испытанием настраивают по приложенной к прибору поверочной пластинке из увиолевого стекла таким образом, чтобы показание шкалы прибора было "65". Правильность показаний прибора проверяют периодически по поверочной пластинке.

2.7. Величину блеска образца определяют на различных участках его поверхности. За результат испытания принимают среднее арифметическое значение трех определений, расхождения между которыми не должны превышать 2%.
