**{название объекта}**

**ЖУРНАЛ № \_\_\_\_\_УХОДА ЗА БЕТОНОМ**

**(название объекта)**

 Начат \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Окончен \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Начальник участка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /

Начальник строительной лаборатории \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /

{название объекта}

ЖУРНАЛ № \_\_\_\_\_УХОДА ЗА БЕТОНОМ

**(название объекта)**

УКАЗАНИЯ ПО ВЕДЕНИЮ ЖУРНАЛА

1. Под началом выдерживания бетона принимается время пуска теплоносителя при искусственном обогреве бетона, либо время окончания бетонирования конструкции при методе «термоса».

2. Прекращение пуска теплоносителя, распалубливание конструкции отмечается в журнале условными обозначениями (текстом).

3. По окончании ведения журнала он сдается в производственный отдел, который делает отметку о приемке в табл. 4 общего журнала работ.

Начальник участка (ст. прораб) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /

Начальник производственного

отдела \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /

В настоящем журнале прошнуровано и пронумеровано \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ страниц

Печать строительной организации

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20 \_\_ г

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Наименование забетонированной части сооружения**

Эскиз Габариты:

конструк- \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

тивного \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

элемента \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

( с привяз-

кой сква-

жин, рас- Глубина скважин:

положении- \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ем коло- \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

риферов ) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата | Времячасмин | Т Е М П Е Р А Т У Р А , ºС | ЭТАПЫУХОДА ЗАБЕТОНОМ  |  |
| Н О М Е Р А С К В А Ж И Н | В тепля-ке | наружноговоздуха |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Начало бетонирования: |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Конец бетонирования: |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Метод выдерживания: |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Укрытие бетона: |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Опалубка: |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Калориферы: |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Снятие цементной пленки с рабочего шва \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

№ акта об изготовлении контрольных образцов \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Изготовление образцов производил мастер ( лаборант ) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

В период с \_\_\_\_\_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

контроль производил прораб ( мастер ) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (подпись, Ф. И. О.)

**СВЕДЕНИЯ О БЕТОНЕ**

**По проекту По факту**

Бетон тяжелый по ГОСТ 26633 – 2015 Бетон тяжелый по ГОСТ 26633 – 2015

Класс бетона по прочности В \_\_\_\_\_\_ Класс бетона по прочности В \_\_\_\_\_\_

Водонепроницаемость W \_\_\_\_\_\_ Водонепроницаемость W \_\_\_\_\_\_

Морозостойкость F \_\_\_\_\_\_\_ Морозостойкость F \_\_\_\_\_\_\_

Максимальная крупность щебня \_\_\_\_\_\_\_ мм Максимальная крупность щебня \_\_\_\_\_\_\_ мм

Объем бетона \_\_\_\_\_\_\_ м³ Объем бетона \_\_\_\_\_\_\_\_\_ м³

Модуль поверхности \_\_\_\_\_\_\_\_\_ м²/м³ Модуль поверхности \_\_\_\_\_\_\_\_\_ м²/м³

Завод изготовитель бет. смеси \_\_\_\_\_\_\_\_\_ Подвижность смеси на месте \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ см

№ карточки подбора состава \_\_\_\_\_\_\_\_\_ Воздухосодержание смеси \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ %

Температура основания и прочее \_\_\_\_\_\_\_\_ ºС Температура смеси на месте \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ºС

Указать этапы ухода за бетоном: Укрытие верхней (открытой) поверхности бетона, вид опалубки,

включение калориферов или др. источников тепла, прочность 70% от R28 и др., выключение калориферов, время

прекращения ухода за бетоном, распалубка, готовность конструкции к следующей технологической операции.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  Дата | Времячасмин | Т Е М П Е Р А Т У Р А , ºС |  |
| Н О М Е Р А С К В А Ж И Н | В тепля-ке | наружноговоздуха |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

В период с \_\_\_\_\_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 контроль производил прораб (мастер) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (подпись, Ф. И. О.)

В период с \_\_\_\_\_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

контроль производил нач. лаборатории (лаборант) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (подпись, Ф. И. О.)