|  |  |
| --- | --- |
| **Организация:** | **Аттестация/аккредитация** |

**АКТ № \_\_\_**

**отбора контрольных образцов сварных стыков арматурной стали**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Дата и время сварки:** | | | **21.05.2020 10:00** | |
|  | | | | |
| **Дата и время отбора:** | | | **21.05.2020 10:00** | |
|  | | | | |
| **Данные о месте проведения сварочных работ:** | | | | |
|  | | | | |
|  | | | | |
|  | | | | |
| **Название конструкции:** | | **армирование конструкции** | | |
|  | | | | |
| **Цель отбора образцов:** | | **определение механических характеристик** | | |
| *Отбор образцов арматурной стали производят в соответствии с требованиями ГОСТ* ***1497-84*** | | | | |
|  | | | | |
| **Маркировка:** |  | **количество образцов:** | | **3 шт.** |
|  | | | | |
| **Размеры образцов (длина):** | | **600 мм** | | |
|  | | | | |
| **Фамилия И.О. сварщика,** | |  | | |
|  | | | | |
| **квалификационный разряд:** | |  | | |
|  | | | | |
| **Тип соединения по ГОСТ 14098-2014:** | | **С21-Рн** | | |
|  | | | | |
| **Способ отбора образцов:** | | **механизированный** | | |
|  | | | | |
| **Диаметр, класс и марка**  **сваренной арматурной стали:** | | **Ø20 АIII 25Г2С** | | |
|  | | | | |
| **Завод-изготовитель арматурной стали:** | | **ПАО «Челябинский металлургический комбинат»** | | |
|  | | | | |
|  | | | | |
| **Номер сертификата арматурной стали:** | |  | | |
|  | | | | |
| **Номер плавки арматурной стали:** | |  | | |
|  | | | | |
|  | |  | | |
|  | | | | |
| **Условия отбора:** | |  | | |
|  | | | | |
| **-Температура наружного воздуха:** | | **+15оС** | | |
|  | | | | |
| **-Наличие атмосферных осадков:** | | **нет** | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Должность** |  | **Ф.И.О.** |